

manometro con contatti elettrici esecuzione "tutto inox" DN 150



CE Conforme ai requisiti delle direttive
BT 2014/35/EU- PED 2014/68/EU

EAC

Sono strumenti conformi alle prescrizioni di **sicurezza** delle norme **UNI 8541, DIN 16006 e ASME B40.1**, utilizzati per realizzare interventi elettrici su compressori, pompe, presse, circuiti oleodinamici, idraulici, pneumatici, impianti chimici e petrolchimici. In caso di perdite o rotture dell'elemento elastico, l'operatore risulta protetto da una solida parete posta verso il fronte dello strumento e dal fondo dirompente verso il retro. I contatti aprono e chiudono i circuiti in funzione della posizione della lancetta indicatrice e sono aggiustabili su tutto il campo. Per l'impiego in condizioni particolarmente gravose, quali frequenti e rapide variazioni di pressione, vibrazioni e pulsazioni, vengono realizzati in bagno di liquido ammortizzante. Il riempimento riduce considerevolmente gli effetti causati da tali fattori e quelli causati da ambienti con atmosfera aggressiva, migliorando la durata e la stabilità delle prestazioni del manometro e dei contatti elettrici. Sono inoltre disponibili contatti induttivi a sicurezza intrinseca.

1.M3.1 - Modello Standard

Campi scala: da 0...1 a 0...1600 bar; da 0...15 a 0...20000 psi (o altre unità di misura equivalenti).

Contatto: elettrico a sfioramento, elettrico a scatto magnetico.

Precisione: kl 1,0% secondo EN 837-1 - DIN 16085 (1).

Temperatura ambiente: -25...+65 °C.

Temperatura del fluido di processo: max 100 °C.

Pressione di esercizio: max 75% del valore di fondo scala.

Sovrapressione: non applicabile.

Grado di protezione: IP 55 secondo EN 60529/IEC 529.

Perno di attacco al processo: in AISI 316L.

Molla tubolare: in AISI 316L.

Cassa: in acciaio inox.

Anello e fondo dirompente: a baionetta, in AISI 304.

Trasparente: in plastica.

Movimento: in acciaio inox.

Quadrante: in alluminio a fondo bianco, con graduazioni e numerazione in nero.

Indice: non azzerabile, in alluminio ossidato nero.

1.M3.3 - Modello riempito di liquido, Montaggio radiale

Contatto: elettrico a scatto magnetico.

Precisione: kl 1,6% secondo EN 837-1 - DIN 16085 (1).

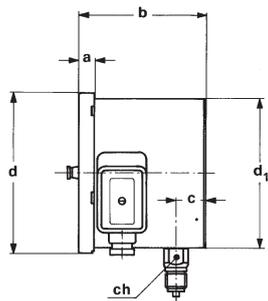
Temperatura del fluido di processo: max 65 °C.

Grado di protezione: IP 65 secondo EN 60529/IEC 529.

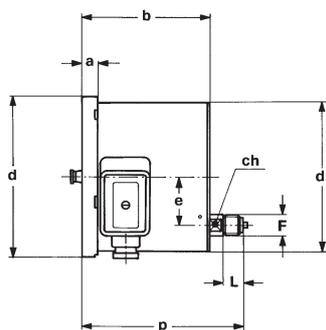
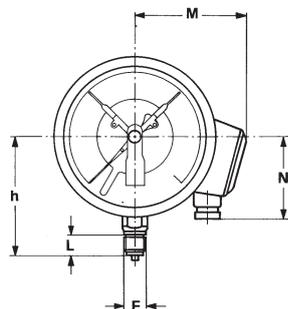
Liquidi di riempimento: olio silconico dielettrico.

Altre caratteristiche: come modello standard.

(1) L' interferenza dei contatti modifica la precisione: quando l'indice dello strumento è influenzato dall'azione del braccio di contatto aggiungere il 50% della precisione dello strumento (con esclusione della zona di intervento compresa tra $\pm 5\%$ se il contatto elettrico è magnetico a scatto).



A - RADIALE



D - POSTERIORE

Montaggio	F	a	b	c	d	d ₁	e	h	p	M	N	L	ch	Peso (1)
Radiale	41M G 1/2 A	15	127	30	161	149,5	47,8	118	160	110	83	20	24	1,45 kg
Posteriore													17	1,4 kg

dimensioni : mm

(1) aggiungere 1,65 kg quando riempito

TIPO DI CONTATTO (1)

MODELLO	Standard		Riempito di liquido	
	Elettrico a sfioramento		Elettrico a scatto magnetico	
Tipo di contatto				
N°di contatti	1	2	1	2
Scatola di cablaggio	4 poli + T	4 poli + T	4 poli + T	4 poli + T
ø cavo utilizzabile (mm)	9...14	9...14	9...14	9...14
Campo scala minimo	1bar	1,6 bar	1,6 bar	2,5 bar

(1) Le caratteristiche funzionali e costruttive, gli schemi elettrici e di collegamento sono visibili sulle schede aggiuntive: "CONTATTI ELETTRICI".

VARIABILI

C	Flangia a 3 fori per strumenti con perno radiale
P02	Sgrassaggio per ossigeno
E65	Grado di protezione IP 65, sul modello standard

SEQUENZA DI ORDINAZIONE

Sezione / Modello/Custodia / Montaggio/ Diametro / Campo scala / Attacco al Processo / Contatto elettrico / Variabili

1 M3 1 A G 41M 01S...M9D C
3 D P02, E65